

ICS 73.100.10  
D 92  
备案号:22170—2007

**MT**

# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 541.2—2007  
代替 MT/T 541.2—1996

---

## 悬臂式掘进机 检修规范 第 2 部分:机械部分

Boom type roadheader overhaul criterion  
Part 2: Mechanism part

2007-10-22 发布

2008-01-01 实施

---

国家安全生产监督管理总局 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 一般要求 .....	1
4 切割机构 .....	4
5 装运机构 .....	4
6 行走机构 .....	4
7 回转台及机架 .....	5
8 液压系统 .....	5
附录 A (资料性附录) 粗牙螺栓拧紧力矩表 .....	6
附录 B (资料性附录) 细牙螺栓拧紧力矩表 .....	7

## 前 言

MT/T 541《悬臂式掘进机 检修规范》分为三个部分：

- 第 1 部分：整机部分；
- 第 2 部分：机械部分；
- 第 3 部分：电控部分。

本部分为 MT/T 541《悬臂式掘进机 检修规范》的第 2 部分。本部分是对 MT/T 541.2—1996《悬臂式掘进机检修规范 机械部分》的修订，本部分代替 MT/T 541.2—1996。

本部分与 MT/T 541.2—1996 相比，主要变化如下：

- 修改了齿轮副装配后的接触斑点和间隙要求(1996 年版的表 1 和表 2；本版的表 1 和表 2)；
- 修改了齿轮齿条副装配后的接触斑点要求(1996 年版的表 3；本版的表 3)；
- 修改了对重要轴弯曲挠度的要求(1996 年版的 3.3.1；本版的 3.3.1)；
- 增加了浮动密封的检修要求(见 3.5)；
- 增加了耙爪或拨盘与铲板表面之间的间隙要求(见 5.7)；
- 取消了链轮检修要求(1996 年版的 6.7)；
- 修改了对液压缸缸体内孔表面粗糙度的要求(1996 年版的 8.3.2；本版的 8.3.2)；
- 删除了圆弧齿轮的精度要求(1996 年版的表 1；本版的表 1)；
- 修改了螺栓拧紧力矩(1996 年版的附录 A 和附录 B；本版的附录 A 和附录 B)。

本部分的附录 A、附录 B 是资料性附录。

本部分由中国煤炭工业协会科技发展部提出。

本部分由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：淮南煤矿机械有限公司。

本部分主要起草人：汪昌龄 杨玉和 刘建平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- MT/T 541.2—1996。