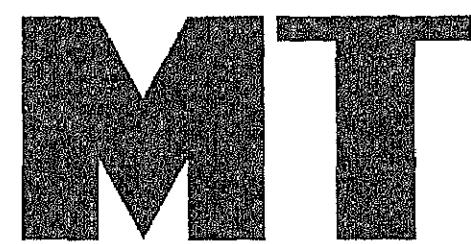


ICS 73.100.10
D 92
备案号:22170—2007



中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 541.2—2007
代替 MT/T 541.2—1996

悬臂式掘进机 检修规范 第 2 部分: 机械部分

Boom type roadheader overhaul criterion
Part 2: Mechanism part

2007-10-22 发布

2008-01-01 实施

国家安全生产监督管理总局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般要求	1
4 切割机构	4
5 装运机构	4
6 行走机构	4
7 回转台及机架	5
8 液压系统	5
附录 A (资料性附录) 粗牙螺栓拧紧力矩表	6
附录 B (资料性附录) 细牙螺栓拧紧力矩表	7

前　　言

MT/T 541《悬臂式掘进机 检修规范》分为三个部分：

- 第1部分：整机部分；
- 第2部分：机械部分；
- 第3部分：电控部分。

本部分为 MT/T 541《悬臂式掘进机 检修规范》的第2部分。本部分是对 MT/T 541.2—1996《悬臂式掘进机检修规范 机械部分》的修订，本部分代替 MT/T 541.2—1996。

本部分与 MT/T 541.2—1996 相比，主要变化如下：

- 修改了齿轮副装配后的接触斑点和间隙要求(1996年版的表1和表2；本版的表1和表2)；
- 修改了齿轮齿条副装配后的接触斑点要求(1996年版的表3；本版的表3)；
- 修改了对重要轴弯曲挠度的要求(1996年版的3.3.1；本版的3.3.1)；
- 增加了浮动密封的检修要求(见3.5)；
- 增加了耙爪或拨盘与铲板表面之间的间隙要求(见5.7)；
- 取消了链轮检修要求(1996年版的6.7)；
- 修改了对液压缸缸体内孔表面粗糙度的要求(1996年版的8.3.2；本版的8.3.2)；
- 删除了圆弧齿轮的精度要求(1996年版的表1；本版的表1)；
- 修改了螺栓拧紧力矩(1996年版的附录A和附录B；本版的附录A和附录B)。

本部分的附录A、附录B是资料性附录。

本部分由中国煤炭工业协会科技发展部提出。

本部分由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：淮南煤矿机械有限公司。

本部分主要起草人：汪昌龄 杨玉和 刘建平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- MT/T 541.2—1996。